

Алюмокобальтмолибденді катализатор бетінде 40 атм. қысым астында, 350⁰С температурада және 0,3 кг/л шикізатты беру жылдамдығында нафталиннің түрлену дәрежесі 67-81%-ды құрайды. Мұнда алынатын гидрогенізаттар 53-61 салм. % тетралинді құрайды; оның 50-60%-ын тазалығы 97-98% өнім ретінде бөліп алуға болады. Нафталин фракциясының құрамының толық түрленуінде тетралиннің шығымы 75-80 салм. %-на жетеді; сонымен бірге 10-12 салм. % декалин түзіледі.

Ұсынылатын әдебиеттер

1. Бардик Д.Л., Леффлер У.Л. Нефтехимия / Пер. с англ. - М.: ЗАО «Олимп-Бизнес», 2001. 409 с.
2. Берг Г.А., Хабибуллин С.Г. Каталитическое гидрооблагораживание нефтяных остатков. - Л.: Химия, 1986.
3. Буянов Р.А. Закоксовывание катализаторов. - Новосибирск: Наука, 1983. - 205 с.
4. Войцеховский Б.В., Корма А. Каталитический крекинг: Катализаторы, химия, кинетика / Пер. с англ. - М.: Химия, 1990. 151 с.
5. Крекинг нефтяных фракций на целитсодержащих катализаторах / Под ред. С.Н. Хаджиева. - М.:Химия, 1982. - 280 с.
6. Нефедов Б.К., Радченко Е.Д., Алиев Р.Р. Катализаторы углубленной переработки нефти. - М.: Химия, 1992. – 265 с.
7. Радченко Е.Д., Нефедов Б.К., Алиев Р.Р. Промышленные катализаторы гидрогенизационных процессов. - М.: Химия, 1987. – 224 с.
8. Суербаев Х.А. Мұнай-газ ісінің негіздері: Оқулық. – Астана: Фолиант, 2008. – 376 б.
9. Суханов В.П. Каталитические процессы в нефтепереработке. - М.: Химия, 1979. - 343 с.

Бакылау сұрақтары

1. Каталитикалық крекингтің химиялық негіздері.
2. Крекинг катализаторлары.
3. Каталитикалық риформингтің химиялық негіздері.
4. Риформинг катализаторлары.